

参 考 文 献

- [1] GB/T 5905—1986 起重机试验规范和程序(idt ISO 4310:1981).
- [2] GB/T 6068.2—2005 汽车起重机和轮胎起重机试验规范 第二部分:性能试验.
- [3] GB/T 10170—1988 挖掘装载机 技术条件.
- [4] JB/T 3688.3—1998 轮胎式装载机 试验方法.
- [5] ANSI B30.5—2004 流动式起重机和铁路起重机安全标准.
- [6] AS 1418.1—2002 起重机、提升机和绞车 通用技术要求.
- [7] AS 1418.5—2002 起重机、提升机和绞车 移动式起重机.
- [8] EN 13000:2004 起重机 流动式起重机.
- [9] JIS D6301:2001 流动式起重机的结构性能.



中华人民共和国国家标准

GB/T 14560—2011
代替 GB/T 14560—1993,GB/T 13330—1991

履带起重机

Crawler cranes



GB/T 14560-2011

版权专有 侵权必究

*

书号:155066·1-43446

定价: 42.00 元

2011-06-16 发布

2011-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

表 E.1 (续)

检验项目	序号	技术要求	缺陷等级				检验类别	
			致命	关键	重要	一般	型式	出厂
可靠性试验或工业性试验	96	4.2.4.1	√				●	
	97	4.2.1.10			√		●	
注：符号说明： √——缺陷等级； ●——必做项目； ○——建立质量管理体系的制造厂，批量产品的记录允许比照定型产品的参数填写。								
a 适用于使用旋转钢丝绳的起重机。 b 适用于具有带超起机构的起重机。 c 适用于采用液压油缸为变幅机构的起重机。								

E.2 合格判定见表 E.2。

表 E.2 合格判定表

缺陷等级	缺陷数量及组合			
	1	2	3	4
致命	1	0	0	0
关键	0	2	1	0
重要	0	1	2	3
一般	0	0	2	4
注1：在四组组合中，任一组合的判定数被达到，则产品或样机为不合格。 注2：重复的检验项目其故障只计算一次。				

中华人民共和国
国家标准
履带起重机
GB/T 14560—2011

*
中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码：100045
网址 www.spc.net.cn
电话：68523946 68517548
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*
开本 880×1230 1/16 印张 3 字数 89 千字
2011年10月第一版 2011年10月第一次印刷

*
书号：155066·1-43446 定价 42.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话：(010)68533533

表 E.1 (续)

检验项目	序号	技术要求	缺陷等级				检验类别		
			致命	关键	重要	一般	型式	出厂	
动载荷 试验	载荷升降平稳性	64	4.2.1.4		√			●	●
	起升制动性能	65	4.4.1.1	√				●	●
	载荷再次启动提升时的制动性能	66	4.4.1.2		√			●	●
	变幅平稳性	67	4.2.1.4		√			●	●
	变幅制动性能	68	4.4.2	√				●	●
	回转启动和停止性能	69	4.4.7.1		√			●	●
	回转自动滑转系统功能	70	4.4.7.3			√		●	●
	带载行驶性能	71	4.2.1.3	√				●	●
	液压系统密封性	72	4.5.1.7			√		●	●
	超载保护装置的显示和报警性能	73	4.9.4	√				●	●
	故障显示器功能	74	4.9.6			√		●	●
	三色指示灯报警装置功能	75	4.9.7			√		●	●
	对产品性能与安全有影响的损坏	76	4.2.1.2	√				●	●
零部件连接处松动或损坏	77	4.2.1.2		√			●	●	
静载荷 试验	起升制动性能	78	4.4.1.1	√				●	●
	变幅制动性能	79	4.4.2	√				●	●
	液压系统的密封性	80	4.5.1.7			√		●	●
	结构件裂纹、永久变形、油漆剥落	81	4.2.1.2	√				●	●
	对产品性能与安全有影响的损坏	82	4.2.1.2	√				●	●
	零部件连接处松动或损坏	83	4.2.1.2		√			●	●
整机抗 倾覆稳 定性 试验	静稳定性	85	4.2.3	√				●	●
	后翻稳定性	86	4.2.3	√				●	●
	行驶稳定性	87	4.2.3	√				●	●
	整机制动稳定性	88	4.4.8.4	√				●	●
密封 性 试验	载荷或臂架端部的下降距离	89	4.2.1.14				√	●	
	主臂变幅油缸的回缩量	90	4.2.1.14				√	●	
噪声 测量	司机耳旁的噪声	91	4.2.2	√				●	
	机外辐射噪声	92	4.2.2	√				●	
发动机排气污染物测量		93	4.2.1.13	√				●	
液压油固体颗粒污染测量		94	4.5.1.6		√			●	●
结构试验		95	4.2.1.2	√				●	

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	2
4 技术要求	2
4.1 工作条件	2
4.2 整机	3
4.3 结构	4
4.4 机构	4
4.5 液压系统	6
4.6 气动系统	7
4.7 电气系统	7
4.8 操纵系统与控制系统	7
4.9 安全防护装置	8
5 试验方法	10
5.1 总则	10
5.2 试验准备	11
5.3 主要参数测定	11
5.4 外观检查	12
5.5 行驶性能试验	13
5.6 空载试验	14
5.7 额定载荷试验	15
5.8 动载荷试验	16
5.9 静载荷试验	18
5.10 整机抗倾覆稳定性试验	18
5.11 密封性能试验	19
5.12 噪声测量	20
5.13 发动机排气污染物测量	20
5.14 液压油固体颗粒污染测量	20
5.15 结构试验	20
5.16 可靠性试验	20
5.17 试验记录	22
5.18 工业性试验	22
6 检验规则	22
6.1 分类	22
6.2 出厂检验	22
6.3 型式检验	22
7 使用说明书与标志	22